



Tisch aus einem einzigen Material, monochrom.

Die darin enthaltene große technische Innovation und die Fähigkeit der Komponenten, in gespanntem Zustand zu bleiben, ermöglichen große Ausmaße der Tischplatte bei perfekter Ebenmäßigkeit und extremer Leichtigkeit.

Struktur und Platten

Tisch in zwei Varianten erhältlich:

- **aus einem einzigen Material** in mattweiß, aus Kunstharz und Gesteinsmineralien. Platte, Einfassung und Beine mit 3 mm dicker Platte bezogen.
- **monochrom** in den Farben schwarz und taubengrau matt, aus Kunstharz und Hochdruck-Schicht-Laminat der letzten EXTRA MATT-Generation.

Tischplatte aus durchgefärbtem Laminat, Hochdruckschichtstoff, Ränder und Beine aus Acryl und Gesteinsmineralien.

Die Tischplatte in der Stärke 35 mm besteht aus einer tragenden Verbundplatte aus einem Innenrahmen aus Aluminiumprofil, einer Füllung aus Polystyrol (in der Ausführung aus einem einzigen Material) oder einer Wabenstruktur und zwei Aluminiumschichten (in der monochromen Ausführung).

Beine aus Stahl, Abschnitt 35x35 mm, mit integriertem Stahlstab.

Die Verkleidung aus einer Kunstharzplatte wird in den gleichen Farben matt wie die Tischplatte gefertigt.

Maße

Die Tische werden in 24 Größen gefertigt, Höhe 73 cm.

Die in der Preisliste angegebenen Maximalgrößen für die Ausführung taubengrau sind die Obergrenzen für die Verwendung der eingesetzten Materialien zur Herstellung der Tischplatten.

Zubehör

Die Tische sind auch mit 1 oder 2 Kabelöffnungen erhältlich und mit "Undertop" Kabelkasten. Die Kabelabdeckung ist aus Aluminium, in den Größen 350 oder 420 mm. Stahlfeder, die alle 50 cm in die vorgesehenen Löcher im "Undertop" Kabelkasten eingefügt sind, zur Kabelführung am Boden.

Ausführung der Zubehörteile:

- Mattweiss lackiert für die Tische in mattweiss.
- Mattschwarz lackiert für die Tische in schwarz und taubengrau.

Hinweis

TENSE wird nur für den Innenbereich empfohlen.

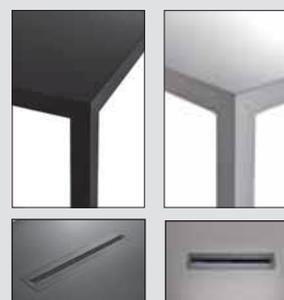
Die Größentoleranz beträgt sowohl für die Länge als auch für die Breite 0/+5mm.

Bitte es bei Nebeneindertischen in der Bestellung anzugeben.

Es sind keine Sondermasse vorgesehen.

Für mehr Angaben über Materialien und Ausführungen sehen Sie bitte im Abschnitt 8 in der Preisliste.

Monochromversion (Farbe)

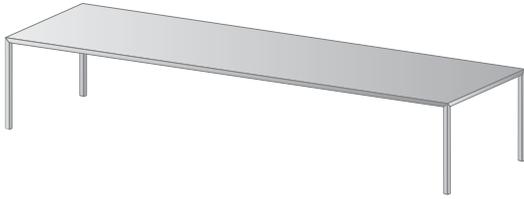


schwarz

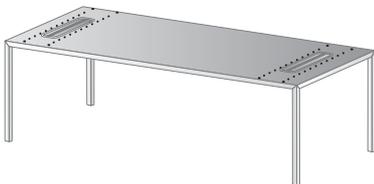
taubengrau

NB: Bei monochromatischer Version können leichte Farbnuancen zwischen Platte und Gestell auftreten, da zwei verschiedenen Materialien verwendet werden: Extra Matt für die Platte und Acryl und Gesteinsmineralien für die Beine und Ränder.

TISCH Standardversion



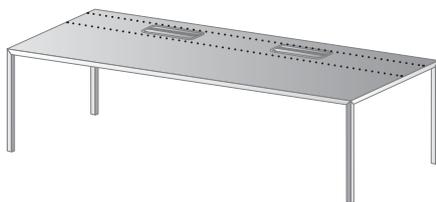
TISCHE mit Abdeckung zum Kabeldurchgang (nicht lieferbar für die Ausführung aus Messing)



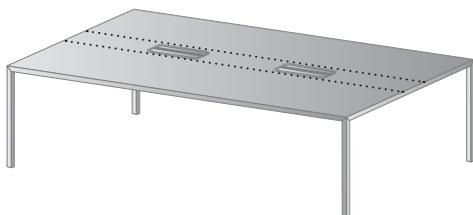
mit einer oder zwei seitlichen Abdeckungen zum Kabeldurchgang zu 35 cm



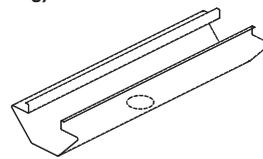
mit einer Zentralabdeckung zum Kabeldurchgang zu 42 cm



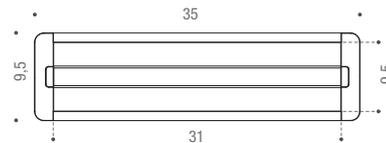
mit zwei Frontabdeckungen zu 42 cm



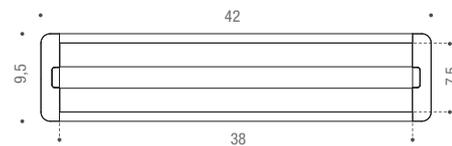
mit zwei Zentralabdeckungen zu 42 cm



“Undertop“-Kabelkasten



Abdeckung zum Kabeldurchgang zu 35 cm

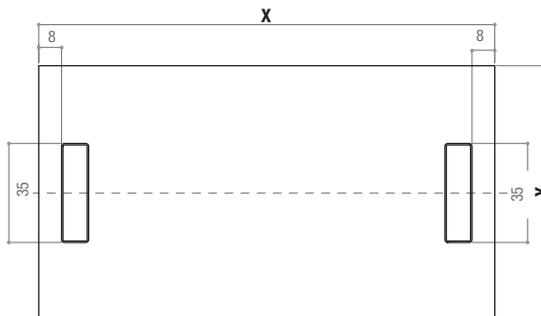


Abdeckung zum Kabeldurchgang zu 42 cm



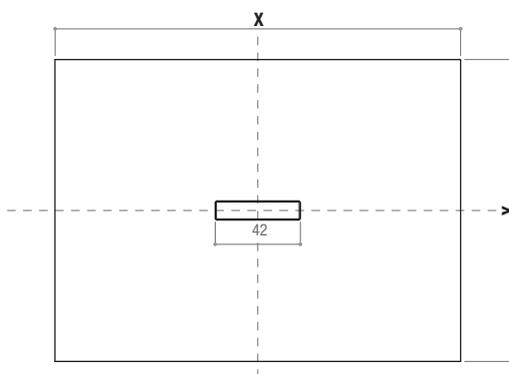
mit einer oder zwei seitlichen Abdeckungen zum Kabeldurchgang zu 35 cm

X (cm)	Y (cm)
160	90
180	90
200	90
220	90
200	100
220	100



mit einer Zentralabdeckung zum Kabeldurchgang zu 42 cm

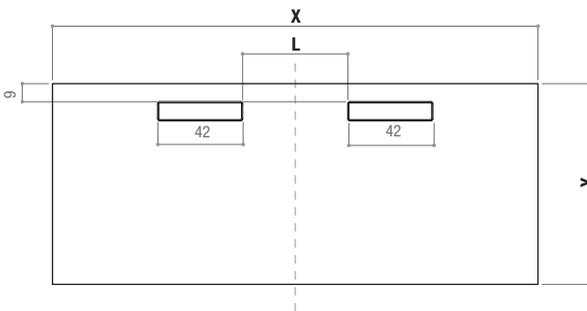
X (cm)	Y (cm)
150	150
200	150
240	150



mit zwei Frontabdeckungen zu 42 cm

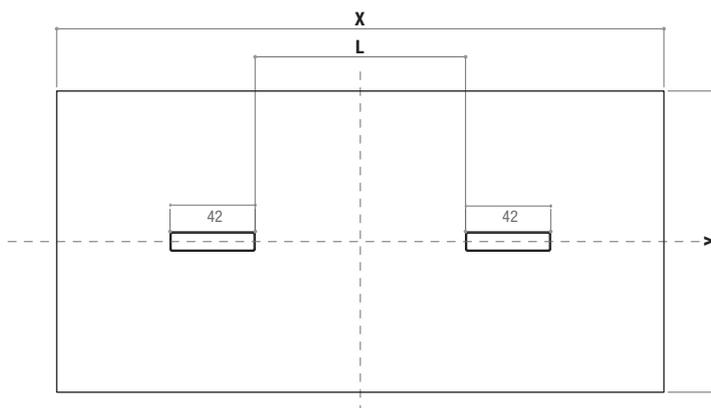
X (cm)	Y (cm)	L (cm)
240	90	52
240	100	52
260	100	64
280	100	84
300	120	104
360	120	164
400	120	116

240	120	52
260	120	64
280	120	84
300	120	104
360	120	164
400	120	116



mit zwei Zentralabdeckungen zu 42 cm

X (cm)	Y (cm)	L (cm)
240	120	52
260	120	64
280	120	84
300	120	104
360	120	164
400	120	116
300	150	104
360	150	164
400	150	116



MATERIALIEN

■ BETON Robin

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Aufgrund der handwerklichen Herstellung und Feinbearbeitung können die Oberfläche und Farbtöne der Tischplatten leichte Unterschiede aufweisen.

Diese Eigenschaft ist ein Zeichen dafür, dass jede Platte ein handgearbeitetes Unikat ist.

Der Beton wird per Hand aufgetragen und erhält anschließend eine Fleckenschutzbehandlung, die ein sofortiges Aufsagen von Flecken verhindert.

Wie bei allen Materialien wird eine häufige Reinigung empfohlen, um zu vermeiden, dass durch die längere Einwirkung von Verunreinigungen oder Flüssigkeiten bleibende Flecken entstehen.

■ UHPFRC-BETON Rock Table

UHPFRC (Hochleistungs-Faserbeton) ist ein High-Tech-Produkt, eine Beton-Gemisch der neuesten Generation, mit ganz besonderen technischen Eigenschaften und fast unbegrenzten Möglichkeiten.

Die unzähligen organischen Stoffen, die sich in dieser Mischung zufällig und scheinbar ohne Logik verbinden, ergeben ein Bindemittel mit starker Tragfähigkeit, das diesen Benton kompakt und gleichzeitig unglaublich dicht und elastisch macht.

Hauptigenschaften

- **Umweltfreundlich:** er besteht aus organischen Stoffen und ist daher am Ende seines Lebenslauf reaktionsträge und recyclebar. Aufgrund seiner Eigenschaften wird er in geringen Mengen verwendet, deshalb ist sein CO₂-Ausstoss im Vergleich zu herkömmlichem Beton um 20% - 40% geringer.
- **Hohe Widerstandsfähigkeit:** eine der wichtigsten Eigenschaften, die Druckfestigkeit des Materials, vier bis acht Mal höher als die von herkömmlichen Beton (130 - 200 MPa); dies erlaubt den Bau komplexer Architekturen oder Einrichtungsobjekte in reduzierter Stärke durch die Fertigung extrem leichter Gestelle.
- **Leichtigkeit:** unter den Einrichtungsmaterialien beträgt sein spezifisches Gewicht nur 2,40 Kg/dm³. Er ist leichter als Marmor (2,85 Kg/dm³), als Glas (3,20 Kg/dm³) oder Inox-Stahl (7,48 Kg/dm³).
- **Elastizität:** Biegefestigkeit 8 Mal höher als bei herkömmlichem Beton.
- **Dichtheit:** die geringe Porosität verleiht diesem Material seine hohe Dichtigkeit, daraus ergibt sich seine Dichtheit

in Wechselfrost-Zyklen und hoher Widerstandsfähigkeit in Meeresklima.

- **Feuerfestigkeit:** nicht brennbar
- **Beständigkeit:** im BFUP-Verzeichnis (französisches Zertifizierungsinstitut) wird UHPFRC unter den beständigsten Materialien aufgeführt, mit einer garantierten Lebensdauer von mindestens 50 Jahren.

■ KERAMIK K Table • Lim 3.0

Besonders hochwertige Keramik, die als Feinsteinzeug (grès porcellanato) bezeichnet wird und durch fortschrittlichste Technik umweltfreundlich hergestellt wird. Produziert in Italien nach einem geschützten, international patentierten Verfahren. Das Material besteht aus einer sorgfältigen Auswahl der besten Rohstoffe, Keramische Massen aus Quarzmehlen, Feldspaten, Ton und Edelfeldspat, gepresst auf 600 kg/cm², verschmolzen bei einer Temperatur von 1300 °C.

Diese Platten werden als durchgefärbtes Feinsteinzeug bezeichnet; die Oberflächenmaserung durchläuft die gesamte Fliese in unzähligen Abstufungen und taucht auch auf der Rückseite auf.

Jede einzelne ist unterschiedlich, jede ist einzigartig und doch mit Naturstein vergleichbar.

- Resistent gegen chemische Stoffe und Aufheller;
- Wasser-, Lösungsmittel- und säurefest;
- Extreme Oberflächenhärte (Abtragen nur mit Diamantklinge)
- Hohe Abriebfestigkeit und Druckfestigkeit
- Frostresistent
- Nicht entzündbar
- Die charakteristischen Farben sind beständig
- Gibt keine giftigen Stoffe ab
- Verformt sich nicht über offenem Feuer

Einhaltung der Normen:

Die gesamte Palette der angebotenen Materialien unterliegt dem Nutzrecht der Marken, die UNI-konform sind, da sie die gesetzlich vorgeschriebenen besonderen Tests bestanden hat.

UNI EN ISO 10545.2 (GröBentoleranz und Toleranz der Oberflächenqualität)

UNI EN ISO 10545.3 (Wasserabsorption)

UNI EN ISO 10545.6 (Resistenz gegen Tiefenabrieb)

UNI EN ISO 10545.8 (linearer Wärmeausdehnungskoeffizient)

UNI EN ISO 10545. (Temperaturwechselbeständigkeit)

UNI EN ISO 10545.13 (chemische Beständigkeit)

UNI EN ISO 10545.12 (Frostresistenz)

UNI EN ISO 10545.14 (Fleckenresistenz) und der Norm DIN 51094 (Farbbeständigkeit bei Lichteinfall) entspricht.

Umweltzertifizierung:

Der gesamte Produktionsprozess erhielt die Zertifizierung des Qualitätsmanagementsystems gemäß UNI EN ISO 9001, die UNI EN ISO 14001 Zertifizierung für das Umweltmanagementsystem, die EMAS Zertifizierung für das Gemeinschaftssystem für das Umweltmanagement und die Umweltbetriebsprüfung, und schließlich die ANAB-Zertifizierung für die Bioarchitektur (Abfallreduktion und Umweltschutz).

■ CERAMILUX® Flow Low Table • S Table mit Basis in schwarz

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

CERAMILUX® ist ein Verbundmaterial, welches aus natürlichen Mineralien (Calciumcarbonat und Aluminiumtrihydraten) und Polyesterharz besteht. Der Gelcoat-Film zur Beschichtung der Materialoberfläche besteht aus Acrylpolyester: Dies verleiht eine ausgezeichnete Beständigkeit.

CERAMILUX® erweist eine gute Schlag- und Spannungsfestigkeit, Biege-, Zug- und Kompressionsfestigkeit; dadurch zeigt es verschiedene Dickenmöglichkeiten, so daß es ohne den Einsatz von anderen Materialien benutzt werden kann. Dies führt zur Herstellung von selbsttragenden Produkten.

CERAMILUX® ist ein Hochqualitätsprodukt mit hoher Schlag-, Temperaturveränderungs- und Verschleißbeständigkeit, welche typisch im Wohnbereich auftreten. Gut auch die Strahlenfestigkeit und die Widerstandsfähigkeit gegen chemische Agenten.

■ CRISTALPLANT® Flow Low Table • S Table mit Basis in weiß

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

CRISTALPLANT® ist ein hochtechnologisches und einzigartiges Verbundmaterial, welches aus einem hohen Anteil von natürlichen Mineralien (ATH Bauxit-Derivaten) und einem geringen Anteil von extrem reinen Polyester- und Acrylpolymeren besteht; es ist somit ein inertes, allergiefreies und ungiftiges Material.

CRISTALPLANT® ist 100% made-in-Italy Solid Surface.

CRISTALPLANT® ist 100% recyclebar, feuerhemmend (Klasse 1), mit einer optimalen UV-Beständigkeit; es ist kompakt, nicht porös, hygienisch und resistent. Es lässt sich immer weich dank dessen samtiges Finish, dem Naturstein ähnlich, anfühlen.

CRISTALPLANT® ist 100% wiederherstellbar,

d.h. es kann wie neu wieder aussehen einfach mit einem Reinigungsmittel und einem Scheuerschwamm. Sogar Zigarettenbrandflecken können entfernt werden.

Da es dauerhaft und wiederherstellbar ist, handelt es sich um einen umweltfreundlichen Werkstoff.

■ FENIX NTM® Beistelltisch Grafo • Lim 3.0 • Extension

FENIX NTM® ist ein Material einer neuen Generation, das durch Thermolaminierung, also gleichzeitiger Verwendung von Hitze (ca. 150°C) und spezifischem Hochdruck (> 7 MPa); hergestellt wird; diese Faktoren ergeben ein homogenes, nicht poröses Endprodukt mit größerer Dichte.

Sein Innenleben (core) besteht aus Kraftpapier, das mit Duroplast imprägniert wurde.

Der äußere Teil besteht aus einem Dekopapier, das mit Harzen der neueren Generation behandelt wurde, wodurch eine hohe Lichtundurchlässigkeit erzielt werden kann.

Diese Eigenschaft wird durch die Abkürzung NTM=NanoTechMatt betont, ein Matteeffekt, der durch Nanotechnologie erzielt wird.

Diese Oberflächenbehandlung verleiht dem Material eine höhere Kratzfestigkeit und Hitzebeständigkeit, einen weicheren Griff, eine geringere Lichtreflexion, Mikrorisse können durch Wärmebehandlung repariert werden, Bakterienbefall wird weitgehend abgetötet und es sind keine Abdrücke sichtbar.

Haupteigenschaften:

- besonders kratzfest, abriebfest und hitzebeständig
- abdruckfrei
- weich im Griff
- geringe Lichtreflexion (hoher Grad an Lichtundurchlässigkeit, eine Eigenschaft, die sich in der Abkürzung zeigt NTM=NanoTechMatt, oder Matteeffekt durch den Einsatz von Nanotechnologien)
- Mikrorisse können durch Wärmebehandlung repariert werden
- tötet Bakterienbefall weitgehend ab
- beugt Schimmelpilzbildung vor
- wasserabweisend
- sehr widerstandsfähig gegen Flecken, Säuren und Haushaltsreagenzien.
- antistatisch.

■ KERAMIK Keramik • Desk

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Porzellankeramik zeichnet sich durch ganz besondere, einzigartige technische Eigenschaften aus, die durch die technisch innovative Behandlung und Erzeugung dieser

Keramik (feines, laminiertes Porzellansteingut) erhalten werden:

- extreme Oberflächenhärte (ähnlich wie Topas) und sehr große Biegefestigkeit.
- Widerstandsfähigkeit gegen F l e c k e n , Wasser, Reinigungsmittel und Säuren.
- Flammenfestigkeit, Feuerklasse O.
- zeitlos gleich bleibende farbliche Eigenschaften.
- keine Schadstoffemissionen und Unverformbarkeit durch offenes Feuer.

DURCHGEFÜHRTE CATAS-TESTS

- Lichtbeständigkeit UNI 9427/89
- Kaltflüssigkeitsbeständigkeit EN 12720/97
- Schmutzabstoßende Tendenz UNI 9300/88 und FA276/89
- Kratzbeständigkeit UNI 9428/89
- Reaktion der Oberflächen zu Reinigungsmitteln PTP53/95

Andere Tests bezüglich technischer Eigenschaften

- Feuer-, Verschleiß-, Bruch-, Härte-, Abrieb- und Wasserbeständigkeit.

Wegen der besonderen Produktionsbehandlung kann das Material leichte Unreinheiten aufweisen, die aber den anerkannten Qualitätsstandards entsprechend sind.

■ LAMINAT EXTRA MATT für Tisch Tense

EXTRA MATT ist die neue Interpretation des Laminats, Hochdruckschichtstoffes mit durchgefärbtem Korpus, entwickelt aufgrund der besten typischen Eigenschaften von Laminaten, mit Betonung auf dem dekorativen Aspekt.

Mattheit 3/5 Glanz, seidig, satiniert im Griff, eine besondere Oberflächenbehandlung garantiert die Verhinderung des Auftretens von Schweißstellen und Flecken, er bleibt unverändert und makellos.

Die Oberflächenresistenz macht dieses Material für den Einsatz im Haus geeignet, wo ein besonderer Widerstand gegen Abrieb und Kratzer erforderlich ist.

Haupteigenschaften

- Beständig gegen Kratzer, Abrieb und Hitze
- Beständig gegen trockene Hitze
- Druckbeständig
- Weich im Griff
- Beständig gegen Wasserdampf
- Stabilität bei Lichteinwirkung
- Resistent gegen Flecken, Lösungsmittel und Haushaltsreiniger.

■ HARZVERBUND Desk • Ext-Table • Tense • T Table • Yale Low Table

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Das Harzverbund besteht aus

Naturmineralien und ganz feiner Acrylmasse, durchgängig pigmentiert in weiß. Das modernste Produktionsverfahren garantiert die höchste Qualität in Bezug auf Oberfläche und technischer Performance.

Eigenschaften:

- völlig homogen. Weil es keine Poren hat, ist es extrem schmutzabweisend.
- lange Farbeständigkeit.
- ökologisch und hygienisch dank des Acrylharzes
- einfach zu reinigen: keine besondere Pflege wird erfordert. Für die routinemäßige Wartung können Sie es mühelos mit einem feuchtem Tuch und mit einem milden Reinigungsmittel reinigen. Hartnäckige Flecke, leichte Kratzer, kleinere Zigarettenbrandflecke entfernen Sie problemlos mit einem cremigen Scheuermittel.

■ HPL (farbig) T Table

Hochdrucklaminat HPL Stärke 10 mm, besteht aus zahlreichen Schichten von mit wärmehärtenden Harzen imprägniertem Papier, die durch die kombinierte Wirkung von Hitze und hohem Druck verdichtet wurden. Das Ergebnis ist ein stabiles Produkt mit ganz anderen physikalischen und chemischen Eigenschaften, als seine einzelnen Bestandteile.

Dank der Behandlung mit hohen Temperaturen und Druck, der es unterzogen wird, ist HPL ein äußerst widerstandsfähiges Material und gegen Kratzer, Stöße, Abrieb, chemische Stoffe und Hitze beständig.

Pflege:

HPL erfordert außer der normalen Reinigung keine besonderen Pflegemaßnahmen. Seine kompakte und nicht poröse Oberfläche kann mit warmem Wasser, Dampf und allen Arten herkömmlicher (nicht alkalischer) Reinigungs- und Desinfektionsmittel für den Hausgebrauch leicht gereinigt und desinfiziert werden.

HPL ist auch der widerstandsfähig, deshalb sind nur wenige Vorsichtsmaßnahmen zu beachten:

- Vermeiden Sie die Verwendung von starken Säuren oder Basen
- Vermeiden Sie, die Oberfläche mit starken Scheuermitteln abzuwischen (z.B. Sandpapier oder Stahlwolle).

HPL ist antistatisch und demnach nicht staubanziehend. Es erfordert keine Behandlung mit Wachs oder wachshaltigen Produkten: Im Gegenteil, diese Produkte neigen dazu, dass sich auf der Oberfläche eine klebrige Schicht bildet, die Schmutz zurückhält.

MATERIALIEN

■ MESSING

Link1-Link2 • Tense material

Messing ist eine Legierung aus Kupfer und Zink, ein Material, das vor allem dort eingesetzt wird, wo gute Widerstandsfähigkeit gefragt ist oder einfach nur als schönes Dekor. Die Herstellung von Messingblechen, speziell in 0,5 mm Stärke erfolgt durch kontinuierliches Gießen und anschließendes Walzen.

Der prozentuale Gehalt an Zink ist unterschiedlich, je nach den Anforderungen und der Verwendung.

Der in unseren Produkten verwendete Werkstoff ist eine Speziallegierung unter dem Namen OT.63: Spezifikation einer besseren Verarbeitbarkeit im Vergleich zu anderen Legierungen, in der Lage die Grundeigenschaften des Materials unverändert beizubehalten.

Die Einzigartigkeit der Oberflächenausführung unseres Produkts ist die besondere Ungleichmäßigkeit, die durch das Abschleifen von Hand ohne Maschinen und Automatisierung entsteht, sie ist Synonym für die Professionalität und Sorgfalt mit der jedes Detail des Endprodukts ausgeführt wird.

Jedes Teil ist verschieden, jedes ein Unikat, doch alle sind perfekt miteinander vergleichbar.

Pflege:

Messing ist eine Metalllegierung mit guter Festigkeit und chemischer Widerstandsfähigkeit, es ist durch seine besondere Oberfläche gleichzeitig aber auch empfindlich.

Um zu verhindern, dass sich Flecken bilden, sind die unten beschriebenen Tätigkeiten auf der gesamten Oberfläche mit kreisförmigen Bewegungen auszuführen.

Zur normalen Pflege ein mit Wasser angefeuchtetes, weiches Tuch verwenden. Zur intensiveren Reinigung ein weiches Tuch verwenden, das man mit wenig neutralem, nicht scheuerndem Reiniger ohne Ammoniak und/oder Essig (z.B. Fettlöser) anfeuchtet. Anschließend die gesamte Oberfläche mit einem in Wasser getränkten weichen Tuch abspülen und mit einem trockenen weichen Tuch abtrocknen.

Pflegtipps:

- Nur Wasser und sanfte Seife verwenden und mit einem sauberen weichen Tuch abtrocknen;
- Beliebige neutrale Reinigungsmittel verwenden, ohne Chlor, Chlorderivate und -gemische wie Chlorbleiche und Salzsäure, Ammoniak und Essig;
- Keine Stahlwolle oder andere Scheuermittel verwenden, die unvermeidliche Kratzer auf der Oberfläche verursachen;

- Schläge und Einritzungen mit spitzen Gegenständen vermeiden, um die Oberfläche nicht zu verkratzen oder die Schutzschicht zu beschädigen;
- Lachen und längeres Stehen von Flüssigkeiten sind zu vermeiden, um zu verhindern, dass sich bleibende Flecken und Ränder bilden. Alle Flüssigkeiten müssen sofort entfernt werden;
- Alkohol, Fleckenentferner, Lösungsmittel, Aceton, Trichloräthylen, Ammoniak, Chlorbleiche, Essig, Entkalker sowie Mittel, die diese Stoffe enthalten, dürfen nicht verwendet werden;
- Keine flüssigen oder pulverförmigen Scheuermittel verwenden, da diese die Oberfläche hässlich machen.
- Keine Gegenstände über die Oberfläche ziehen und bei der Reinigung nicht an einzelnen Stellen reiben (dadurch verändert sich deren Mattigkeit);
- Keine Töpfe oder andere heiße Gegenstände, Back- oder Brennöfen abstellen, da diese Verformungen und Vergilbung verursachen können.

■ HOLZ

Link1-Link2 • Tense material

Massives natürliches Eichenholz, Stärke 3 mm, biothermisch modifiziert, durch eine Kombination von Hitze und Dampf ohne Zugabe von chemischen Zusatzstoffen.

Die Hitzebehandlung verändert die Eigenschaften des Holzes selbst. Die ursprüngliche Empfindlichkeit des Holzes auf Feuchtigkeitsunterschiede, die zu Verdrehen, Verbiegen, Quellen und Schwinden führt, wird um 50% vermindert. Thermisch modifiziertes Holz ist bei Klimawechsel und Veränderung der Umgebungsbedingungen sehr stabil, es nimmt warme und kräftige Tönungen an.

Das schöne Aussehen des Holzes bleibt unverändert erhalten; durch die thermische Modifizierung ändert sich der Farbton ohne Einsatz von Beizen oder chemischen Farben, ohne Verwendung von Giftstoffen. Der Farbton ist vollkommen natürlich, einzigartig und unwiederholbar.

Die massiven Holzleisten charakterisieren die Oberflächen mit ihren unzähligen Nuancen und verschiedenen Ausführungen, Farbtönen und Maßen; eine sichtbar unregelmäßige Maserung ist als ein Wert in Bezug auf Einzigartigkeit und Natürlichkeit des Holzes anzusehen.

Die massiven Holzleisten charakterisieren die Oberflächen mit ihren unzähligen Nuancen und verschiedenen Ausführungen, Farbtönen und Maßen.

Die natürlichen Eigenschaften des Holzes und der Rohstoffe werden unverändert beibehalten, weshalb eventuelle sichtbare Unregelmäßigkeiten, Spalten und Risse, kleine Löcher, Maserungen, Noppen und Riegel als Qualitätsmerkmale und Zeichen der Echtheit anzusehen sind.

Die natürliche Oberfläche wird durch die Ausführung zusätzlich hervorgehoben: matt und glatt, aber auch von einer besonderen Rauheit, die der Benutzer nicht nur sehen sondern auch fühlen kann.

Pflege:

Biothermisch modifiziertes Eichenholz weist eine gute Festigkeit und chemische Widerstandsfähigkeit auf, es ist durch seine besondere Oberfläche gleichzeitig aber auch empfindlich.

Um zu verhindern, dass sich Flecken bilden, sind die unten beschriebenen Tätigkeiten auf der gesamten Oberfläche mit kreisförmigen Bewegungen auszuführen.

Für die normale Pflege ein mit Wasser angefeuchtetes, weiches Tuch verwenden. Zur intensiveren Reinigung ein weiches Tuch verwenden, das man mit ein wenig neutralem nicht scheuerndem Reiniger ohne Ammoniak und/oder Essig (z.B. Fettlöser) anfeuchtet.

Anschließend die gesamte Oberfläche mit einem in Wasser getränkten weichen Tuch abspülen und mit einem trockenen weichen Tuch abtrocknen.

Wichtig:

Da Holz ein von Natur aus poröses Material ist, muss der Kontakt mit öligen Flüssigkeiten UNBEDINGT vermieden werden, vor allem die Bildung von Lachen.

Pflegtipps:

- Nur Wasser und sanfte Seife verwenden und mit einem sauberen weichen Tuch abtrocknen;
- Beliebige neutrale Reinigungsmittel verwenden, ohne Chlor und Chlorderivate und -gemische wie Chlorbleiche und Salzsäure, Ammoniak und Essig;
- Keine Stahlwolle oder andere Scheuermittel verwenden, die unvermeidliche Kratzer auf der Oberfläche verursachen;
- Schläge und Einritzungen mit spitzen Gegenständen vermeiden, um die Oberfläche nicht zu verkratzen oder die Schutzschicht zu beschädigen;
- Lachen und längeres Stehen von Flüssigkeiten sind zu vermeiden, um zu verhindern, dass sich bleibende Flecken und Ränder bilden. Alle Flüssigkeiten müssen sofort entfernt werden;
- Alkohol, Fleckenentferner, Lösungsmittel, Aceton, Trichloräthylen, Ammoniak, Chlorbleiche, Essig, Entkalker sowie Mittel, die diese Stoffe enthalten, dürfen nicht verwendet werden;
- Keine flüssigen oder pulverförmigen Scheuermittel verwenden, da diese die Oberfläche hässlich machen.
- Keine Gegenstände über die Oberfläche ziehen und bei der Reinigung nicht an einzelnen Stellen reiben (dadurch verändert sich deren Mattigkeit);
- Keine Töpfe oder andere heiße Gegenstände, Back- oder Brennöfen abstellen, da diese Verformungen und Vergilbung verursachen können.

■ KUNSTSTEIN

Link1-Link2 • Tense material

Der gewissenhaft aus einer Mischung natürlicher und industrieller Werkstoffe rekonstruierte Kunststein reproduziert den Sedimentationsprozess des Sandgesteins aus Flüssen auf künstliche Weise. Dieses Gemisch auf Basis von regeneriertem Gestein ermöglicht es, eine extrem natürliche und glatte Oberfläche zu erhalten, die sich satiniert und wie poliert anfühlt.

Diese gewissenhafte Mischung aus Elementen erzeugt unregelmäßige Nuancen und Färbungen, die typisch für Sedimentgestein sind, dieser Eindruck wird durch die handwerkliche Verarbeitung desselben auf dem Produkt noch verstärkt. Durch das handwerkliche Auftragen wird die Unregelmäßigkeit der Oberfläche unterstrichen und jedes Element wird zu einem Unikat, sie ist Garantie für den Wert und die Einzigartigkeit des Endprodukts.

Pflege:

Der Stein weist eine sehr gute Festigkeit und chemische Widerstandsfähigkeit auf, er ist durch seine besondere Oberfläche gleichzeitig aber auch empfindlich.

Um zu verhindern, dass sich Flecken bilden, sind die unten beschriebenen Tätigkeiten auf der gesamten Oberfläche mit kreisförmigen Bewegungen auszuführen.

Für die normale Pflege ein mit Wasser angefeuchtetes, weiches Tuch verwenden. Zur intensiveren Reinigung ein weiches Tuch verwenden, das man mit wenig neutralem, nicht scheuerndem Reiniger (z.B. Fettlöser) anfeuchtet.

Anschließend die gesamte Oberfläche mit einem in Wasser getränkten weichen Tuch abspülen und mit einem trockenen weichen Tuch abtrocknen.

Pflege tipps:

- Nur Wasser und sanfte Seife verwenden und mit einem sauberen weichen Tuch abtrocknen;
- Beliebige neutrale Reinigungsmittel verwenden, ohne Chlor und Chlorderivate und -gemische wie Chlorbleiche und Salzsäure.
- Keine Stahlwolle oder andere Scheuermittel verwenden, die unvermeidliche Kratzer auf der Oberfläche verursachen;
- Schläge und Einritzungen mit spitzen Gegenständen vermeiden, um die Oberfläche nicht zu verkratzen oder die Schutzschicht zu beschädigen;
- Lachen und längeres Stehen von Flüssigkeiten sind zu vermeiden, um zu verhindern, dass sich bleibende Flecken und Ränder bilden;
- Alkohol, Fleckenentferner, Lösungsmittel, Aceton, Trichloräthylen, Ammoniak, Chlorbleiche, Entkalker sowie Mittel,

die diese Stoffe enthalten, dürfen nicht verwendet werden;

- Keine flüssigen oder pulverförmigen Scheuermittel verwenden, da diese die Oberfläche hässlich machen.
- Keine Gegenstände über die Oberfläche ziehen und bei der Reinigung nicht an einzelnen Stellen reiben (dadurch verändert sich deren Mattigkeit);
- Keine Töpfe oder andere heiße Gegenstände, Back- oder Brennöfen abstellen, da diese Verformungen und Vergilbung verursachen können.

■ MARMOR

S Table

Die alltägliche Pflege erfolgt mit einem weichen Schwamm und ganz wenig neutralem Reinigungsmittel.

Vor der Verwendung bitte lesen Sie immer was auf dem Etikett des Reinigers angegeben ist: sollte Marmor nicht als waschbare Oberfläche eingeschlossen sein, dann ist dies nicht zu verwenden. Einfach mit Wasser reinigen.

Die Verwendung von Antikalk-Mitteln oder von kalkhaltigen Reinigern ist unbedingt zu vermeiden. Sogar Pulver oder Schleifschwämme,

Scheuermittel wie Ammoniak und Aceton oder säurehaltige Reiniger sind nicht zu benutzen.

Säurehaltige Stoffe sind sofort zu entfernen. Auch Zitrone und Coca-Cola, wenn damit in Berührung kommen, können dauernde Schäden verursachen, obwohl Marmor schmutzabweisenden Behandlungen unterzogen wurde.

Eventuelle oberflächliche Fehler auf Marmor sind als ein typisches Kennzeichen dieses Materials zu berücksichtigen.